

## Návod na použitie

SK

# SPÁJKOVACIA STANICA 48W s nastaviteľnou teplotou 175 - 480 ° C

4811958-01 - FKZD-98



Ďakujeme Vám za prejavenu dôveru zakúpením výrobku značky FK technics. Tento návod Vás zoznámí s uvedeným výrobkom, jeho funkciami a správnu obsluhou.

## NEPREHLIADNITE

- Pred použitím výrobku si pozorne prečítajte tento návod a bezpečnostné upozornenie, aby ste predišli prípadným škodám, či zranenie.
- Ponechajte si tento návod na obsluhu, aby ste si ho mohli kedykoľvek prečítať!
- Tento návod na obsluhu je súčasťou výrobku a obsahuje dôležité pokyny na uvedenie výrobku do prevádzky a na jeho obsluhu.
- Ak výrobok odovzdáte iným osobám, dbajte na to, aby ste im odovzdali aj tento návod na obsluhu.
- Obsah tohto návodu je viazaný autorskými zákonmi a bez písomného súhlasu firmy FK technics, spol. s r.o., nesmie byť jeho obsah reprodukováný.

## UPOZORNENIE

- Používajte zariadenie len na účely, pre ktoré je určené s ohľadom na jeho technické špecifikácie. Jeho preťaženie či vyššie napätie môže zariadenie zničiť.
- Inštaláciu a používanie zariadení smie vykonávať len kvalifikovaná osoba.
- Spoločnosť FK technics, spol. s r.o. nenesie zodpovednosť za prípadné škody vzniknuté neodbornou manipuláciou s výrobkom.
- Táto spájkovacia stanica nesmie byť používaná v priestoroch alebo v nepriaznivých podmienkach s vysokou vlhkosťou, prašnosťou, koncentráciou horľavých plynov, blízkosti horľavín apod. Chráňte pred vibráciami a otrasmi.
- Pri spájkovaní sa nikdy nedotýkajte rukami spájkovacieho hrotu. Skôr než budete so spájkovacím hrotom manipulovať, nechajte ho vychladnúť na normálnu teplotu.
- Dym tavidiel cínových spájk s obsahom olova môže byť veľmi nebezpečný, ako aj chemické látky, ktoré sa uvoľňujú pri spájkovaní. Tieto látky sú rakovinotvorné. Z tohto dôvodu zaistíte pri spájkovaní dostatočné vetranie. Po použití spájky (trubičkového cínu s obsahom olova) si dôkladne umyte svoje ruky. Používajte pri spájkovaní vhodný ochranný odev a ochranné okuliare. Nepoužívajte túto spájkovaciu stanicu nikdy v blízkosti horľavých alebo výbušných látok a podobných materiálov.
- V prípade zistenia poruchy výrobok nepoužívajte! Obráťte sa v tomto prípade na odborný servis.

## POPIS PRODUKTU

Spájkovacia stanica pre vhodná amatérske použitie. Vyhovie ako pre spájkovanie klasických súčiastok tak i moderných SMD súčiastok.

## POUŽITIE

- Zostavte stanicu podľa obrázku na hlavnej strane.
- Pripojte prívodný kábel k sieti (230 V / 50 Hz).
- Nastavte otočným regulátorom (jeho otáčaním doprava) na ľavej strane spájkovacie stanice požadovanú teplotu spájkovacieho hrotu, ktorá je potrebná na roztavenie spájky. U trubičkového cínu s obsahom olova sa jedná o teplotu cca 270 ° C až 360 ° C. Ak otočíte týmto regulátorom celkom doľava (žltá označený segment stupnice), vypnete tým ohrev spájkovacieho hrotu.
- Pocíňujte spájkou zohriaty spájkovací hrot. Prebytočný roztavený cín utrite z spájkovacieho hrotu navlhčenou hubkou (dole na pravej strane spájkovacie stanice).
- Ohrejte spájkovacím hrotom miesto spájkovanie (tlačený spoj) a priložte k nemu spájkovací cín (spájkku).
- Po vykonanom spájkovaní nechajte spájkovacie miesto vychladnúť.
- Po každom spájkovaní očistite spájkovací hrot vlhkou hubkou.
- Po ukončení spájkovania vložte spájkovačku (spájkovačku) do puzdra na jeho odkladanie a vypnite spájkovaciu stanicu regulátorom teploty do polohy "OFF".
- Nikdy sa nedotýkajte nevychladlého spájkovacieho hrotu. Nechajte spájkovačku vychladnúť na normálnu teplotu v puzdre na jeho odkladanie. Nikdy nenamáčajte spájkovací hrot do vody alebo do iných kvapalín. V žiadnom prípade nečistite (neobrušujte) spájkovací hrot pilníkom, brúsny papierom, nožom alebo skrutkovačom (poškodili by ste ho).

### Teplotné rozsahy:

Žltý segment - cca 175 °C.

Oranžový - cca 150 °C do 270 °C.

Červený segment - cca 270 °C do 480 °C.

**Pozn.** Po nastavení je potrebné počkať než sa hrot zahreje na požadovanú teplotu. (Zvyčajne 2 - 3 minúty)

### Výmena spájkovacieho hrotu

- Vypnite spájkovaciu stanicu a nechajte úplne vychladnúť spájkovačku (spájkovačka) a spájkovací hrot.
- Povoľte kovovú maticu na objímke spájkovačky (spájkovačky) a túto maticu stiahnite. Potom vytiahnite z spájkovačky spájkovací hrot.
- Nasuňte do spájkovačky nový spájkovací hrot a priskrutkujte je opäť pevne k Spájkovačky pomocou prevlečnej matice.

### **PREHLÁSENIE O ZHODE**

Výrobok je v zhode so všetkými základnými platnými európskymi normami, ktoré je možno na požiadanie predložiť.

### **LIKVIDÁCIA**

Nefunkčný výrobok musí byť zlikvidovaný podľa platných predpisov na ochranu životného prostredia!

### **TECHNICKÉ PARAMETRE**

- Teplota hrotu: max 480 °C
- Prevádzkové napätie: 230 V / 50 Hz
- Príkon: 48 W
- Rozmery: 195 × 100 × 90 mm
- Hmotnosť 1,2 kg

### **Výrobca:**

FK technics, spol. s r.o.  
Koněvova 1883/62  
130 00 Praha 3  
fkt@fkt.cz  
www.fkt.cz



verzia: 01/18\_02